

## **FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.™**

**SISTEMA DE IMPRESIÓN:** Flexografía

**CARACTERÍSTICAS:** Impresión termoencogible (Dorso).

**SUSTRATOS:** PET-G (Tratamiento Mínimo de 38 dinas), PVC (Tratamiento Mínimo 38 dinas).

### **BLANCO**

TWV03400 BLANCO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.

### **SELECCIÓN DE COLOR**

TBFV04200 CYAN SELECCIÓN FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TRFV04300 MAGENTA SELECCIÓN FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TYFV03500 AMARILLO SELECCIÓN FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TNFV03800 NEGRO SELECCIÓN FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.

### **BÁSICOS**

TBFV04201 AZUL BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TBFV04202 VIOLETA BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TRFV04301 ROJO RUBI BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TRFV04302 ROJO FUEGO BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TRFV04303 ROJO LACA BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TRFV04304 RHODAMINA BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TYFV03501 AMARILLO BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TOFV02100 NARANJA BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TGFV01300 VERDE BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TNFV03401 NEGRO BASICO FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.  
TVFV02600 BARNIZ EXTENDER FLEXO TERMOENCOGIBLE C.C.

### **ADITIVOS**

TAA000210 SOLUCION ANTIESPUMANTE.  
TVFN02655 BARNIZ NITRO.  
TAAA00212 PROMOTOR DE ADHERENCIA (MÁXIMO 1%)

### **ACONDICIONAMIENTO**

TSS000296 MEZCLA MEDIA FLEXO (80/20 N-PROPILOS).  
TSS009023 RETARDADOR (MÁXIMO 5%).  
TSS000014 ACELERADOR (ACETATO DE ETILO. MÁXIMO 5%).

*La línea Flexo Termoencogible C.C. fue diseñada para el sistema flexográfico, para ser aplicados en sustratos PET-G y PVC, ha sido formulada para impresión dorso, puede ser termoencogible.  
Para sustratos con tratamiento deficiente, se recomienda el uso de un promotor de adherencia para asegurar una óptima anclaje de la tinta y evitar problemas de desprendimiento.  
Uso o aplicación final: Mangas Termoencogibles*